

DESCRIPCIÓN	Es un primario epóxico de dos componentes, formulado a base de resinas epóxicas poliamidas y pigmentos inhibidores que retardan la corrosión. Recomendado como base en sistemas epóxicos que estarán en inmersión en agua dulce o salada o que tendrán contacto con alimentos.																								
CARACTERÍSTICAS	<ul style="list-style-type: none"> • Excelentes adherencia, flexibilidad y dureza • Buenas resistencias químicas • Resistente a la inmersión en agua dulce y salada • Resistencia a la humedad 																								
USOS PROPUESTOS	<ul style="list-style-type: none"> • Como primario en sistemas para protección de tanques, tuberías, equipos industriales y toda clase de equipos de metal o fibra de vidrio que estén en contacto con agua, humedad o soluciones diluidas de productos químicos. 																								
INFORMACIÓN DEL PRODUCTO (A 25°C y 50% de humedad relativa)	<p>Datos de producto catalizado 2:1</p> <table border="0"> <tr> <td>Naturaleza</td> <td>Epóxico</td> </tr> <tr> <td>Componentes</td> <td>Dos</td> </tr> <tr> <td>Relación de la mezcla</td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td>Vida de la mezcla</td> <td>8 horas a 25°C</td> </tr> <tr> <td>Adelgazador</td> <td>SOLVENTE QM 8</td> </tr> <tr> <td>Sólidos en Volumen¹</td> <td>51.1% ± 0.5</td> </tr> <tr> <td>Sólidos en Peso¹</td> <td>73.2% ± 0.5</td> </tr> <tr> <td>VOC (g/L)</td> <td>Mínimo:410 Máximo:420</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento teórico²</td> <td>20.1 m²/L a una milésima de pulgada de espesor</td> </tr> <tr> <td>Espesor por capas</td> <td>Espesor húmedo: 3.9 milésimas a 10 m²/L Espesor seco: 2.0 milésimas a 10 m²/L</td> </tr> <tr> <td>Número de capas</td> <td>Dos</td> </tr> <tr> <td>Espesor recomendado³</td> <td>4.0 milésimas</td> </tr> </table>	Naturaleza	Epóxico	Componentes	Dos	Relación de la mezcla	2:1	Vida de la mezcla	8 horas a 25°C	Adelgazador	SOLVENTE QM 8	Sólidos en Volumen¹	51.1% ± 0.5	Sólidos en Peso¹	73.2% ± 0.5	VOC (g/L)	Mínimo:410 Máximo:420	Rendimiento teórico²	20.1 m ² /L a una milésima de pulgada de espesor	Espesor por capas	Espesor húmedo: 3.9 milésimas a 10 m ² /L Espesor seco: 2.0 milésimas a 10 m ² /L	Número de capas	Dos	Espesor recomendado³	4.0 milésimas
Naturaleza	Epóxico																								
Componentes	Dos																								
Relación de la mezcla	2:1																								
Vida de la mezcla	8 horas a 25°C																								
Adelgazador	SOLVENTE QM 8																								
Sólidos en Volumen¹	51.1% ± 0.5																								
Sólidos en Peso¹	73.2% ± 0.5																								
VOC (g/L)	Mínimo:410 Máximo:420																								
Rendimiento teórico²	20.1 m ² /L a una milésima de pulgada de espesor																								
Espesor por capas	Espesor húmedo: 3.9 milésimas a 10 m ² /L Espesor seco: 2.0 milésimas a 10 m ² /L																								
Número de capas	Dos																								
Espesor recomendado³	4.0 milésimas																								

Rendimiento práctico	Tome como base el rendimiento teórico y considere los posibles factores de pérdida que dependerán del método de aplicación, así como del perfil y porosidad de la superficie a recubrir.
Tiempo de secado a 25°C	Al tacto: 25 minutos Duro: 24 horas Para repintar: 4 horas Curado total: 72 horas
Colores	Blanco – Fosfato de zinc Amarillo claro – Cromato de zinc (no FDA) Gris – Fosfato de zinc
Apariencia	Semimate
Aplicación	Aspersión, rodillo o brocha
Almacenamiento	12 meses en envase herméticamente cerrado, a 25°C en la sombra, en condiciones secas y alejado de fuentes de calor o ignición.
Presentación	En juegos de 3, 6, 12 y 30 litros

¹ Los sólidos en volumen, sólidos en peso y el contenido de VOC variarán dependiendo del color de la pintura.

² El rendimiento teórico está basado en los sólidos en volumen promedio del producto, pero variará dependiendo del color de la pintura.

³ En aplicaciones especiales, favor de consultarnos para recomendar el espesor y el rendimiento adecuados dependiendo de la funcionalidad buscada.

COMPATIBILIDAD EN SISTEMA

Este producto esta formulado para ser utilizado como sistema con el acabado:

- POLYMAR QM 15

Según la aplicación específica pueden ser usados los siguientes acabados:

- MAREPOX QM ER 10 AS
- MAREPOX QM ER 20
- POLYMAR QM 15
- POLYMAR QM 30
- ALQUIMAR QM BRIMAR 50

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

El desempeño del sistema, depende, en gran medida, de la preparación de superficies, la cual, debe estar limpia, seca, libre de polvo y/o cualquier otro tipo de contaminación.

Para la preparación y limpieza de superficies es necesario consultar normas internacionales, en donde se especifican los métodos y procedimientos para que la aplicación lograda sea óptima. Las normas sugeridas para consulta, dependiendo de la superficie sobre la cual se va a aplicar, son:

- Steel Structures Painting Council (SSPC)
- National Association of Corrosion Engineers (NACE)
- International Concrete Repair Institute (ICRI); Guideline No. 03732

MEZCLA

Este material es de dos componentes, por lo tanto se suministra en dos recipientes por separado, PARTE A (base) y PARTE B (reactor), los cuales se complementan para formar un solo material. Para su aplicación siempre se deben mezclar en la proporción indicada para lograr una correcta reticulación y por lo tanto un correcto desempeño. Nunca se deberá aplicar un material sin su respectivo reactor.

Antes de mezclar la PARTE A y PARTE B se deberá agitar cada componente por separado, hasta garantizar una correcta homogeneidad en cada componente.

RELACIÓN DE MEZCLA 2 unidades en volumen de **MAREPOX QM PER 10 PARTE A.**

1 unidad en volumen de **MAREPOX QM PER 10 PARTE B.**

PREPARACIÓN

1. Vaciar **dos** unidades en volumen de la base **MAREPOX QM PER 10 PARTE A** y **una** unidad en volumen de **MAREPOX QM PER 10 PARTE B** en un recipiente.
2. Mezclar perfectamente todo el contenido, retirando e incluyendo en la mezcla el material que se quede en las paredes y/o fondo de los envases, hasta lograr una mezcla homogénea, dejarla reposar durante 5 minutos para que se logre la reacción óptima de ambos componentes.
3. Agregar **SOLVENTE QM 8** según necesidad (máximo un 25%)
4. Verificar antes de la aplicación que todos los componentes estén perfectamente bien integrados para asegurar capas uniformes y sin defectos.
5. Una vez preparada la mezcla, se tiene una vida útil de 8 horas, por lo tanto el material deberá aplicarse antes de que se cumpla este tiempo.

PRECAUCIÓN

Este producto debe ser aplicado solo por personal profesional en aplicaciones industriales, atendiendo a las sugerencias y precauciones que se prevén en su Hoja de Datos de Seguridad para Substancias Químicas (MSDS) en lugares bien ventilados y con equipo de seguridad adecuado ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada puede afectar a la salud. En caso de soldar o cortar con procedimientos que quemen superficies ya recubiertas con este material es necesario usar equipo especial para protección de humos y polvos con un sistema de ventilación adecuada.

Contiene substancias flamables, por lo que en áreas encerradas, requiere ventilación.

Se debe acatar al mismo tiempo las normas y reglamentos vigentes que apliquen en el lugar sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

Numero de carga de la ONU: Material Relacionado con Pinturas UN 1263 Guía de Respuesta 128 (Guía de Respuestas a Emergencias 2004, GRE 2004).

Para cualquier duda del uso de este material favor de consultar a Química Marel S.A. DE C.V.

NOTA

Estas sugerencias y datos están basados en información que creemos correcta; son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo referente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de control de la empresa, al igual que la calidad y condiciones del sustrato. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.