

**DESCRIPCIÓN** Autonivelante de tres componentes formulado a base de Uretano Cementicio. Proporciona un acabado terso, impermeable, de alta resistencia química, alta resistencia a temperaturas extremas con resistencia al choque térmico, así como alta resistencia a la abrasión.

**CARACTERÍSTICAS**

- Alta resistencias químicas
- Extraordinaria dureza, resistencia la abrasión y al impacto
- Alta resistencia al choque térmico y temperaturas extremas.
- De fácil aplicación, producto ecológico base agua

**USOS PROPUESTOS**

- Pisos en las industrias: alimenticia, agroalimenticia, farmacéutica y química.
- Pisos en cámaras de congelación y zonas de choque térmico
- Pisos en zonas de proceso húmedo y seco.

**INFORMACIÓN DEL**

**PRODUCTO**

(A 25°C y 50% de humedad relativa)

<b>Naturaleza</b>	Uretano Cementicio	
<b>Componentes</b>	Tres	
<b>Relación de la mezcla por kg</b>	QM MARCRETE UT PARTE A 0.130 KG QM MARCRETE UT PARTE B 0.140 KG QM MARCRETE UT PARTE C 0.730 KG Se vende en Kits de 22 kg	
<b>Vida de la mezcla</b>	15 minutos	
<b>Adelgazador</b>	No requiere	
<b>Sólidos en Volumen</b>	100%	
<b>Sólidos en Peso</b>	100%	
<b>VOC g/lt</b>	10	
<b>Tiempo de secado a 25°C</b>	Secado duro:	6 hrs.
	Para pintar:	24 hrs.
	Curado total:	72 hrs
<b>Colores</b>	Gris claro y oscuro, rojo oxido, ocre, beige, verde claro y oscuro, azul claro y oscuro. Para otros colores favor de consultar	

<b>Apariencia</b>	Satín rugoso
<b>Aplicación</b>	Llana, espátula y rodillo
<b>Almacenamiento</b>	6 meses en envase herméticamente cerrado, a 25°C en la sombra, en condiciones secas y alejado de fuentes de calor o ignición.
<b>Presentación</b>	Kit de 22 kg que consta de: 2.860 Kg de PARTE A 3.080 Kg de PARTE B 16.060 Kg de PARTE C

## COMPATIBILIDAD EN SISTEMA

### Primario

Producto autoprime. Para evitar la aparición de burbujas **es necesario aplicar una razada del mismo MARCRETE QM-UT** para ir sellando y corrigiendo defectos de la superficie; posteriormente aplicar una segunda mano para dar el espesor deseado.

Nota: el PRIMARIO QM-UT se puede usar en situaciones especiales como pisos muy porosos donde se generen burbujas, favor de consultarnos.

### Acabado

Este material por su naturaleza no requiere acabado, sin embargo, se puede recubrir con: (favor de consultar el departamento Técnico antes de recubrirlo)

- POLYMAR QM 75
- HYDROPYL QM 750
- MAREPOX QM ER 20
- MAREPOX QM AS 500
- MAREPOX QM AS 525
- MAREPOX QM AS 570
- MAREPOX QM AS- 00

## RESISTENCIA

<b>Ácidos</b>	Excelente resiste ataques de ácidos orgánicos
<b>Álcalis</b>	Excelente resiste inmersión en álcalis como hidróxido de sodio al 50%
<b>Solventes</b>	Resiste salpicaduras de solventes como toluol, thinner, xilol y alcohol etílico. No recomendado para inmersión o derrames constantes
<b>Agua</b>	Resiste inmersión en agua dulce y salada
<b>Intemperie</b>	Presenta caleo en exposición prolongada al sol
<b>Abrasión</b>	Excelente resistencia a la abrasión
<b>Flexibilidad</b>	Buena Flexibilidad, alta dureza
<b>Adherencia</b>	Sobresaliente

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

El desempeño del sistema depende, en gran medida, de la preparación de superficies, la cual, debe estar limpia, seca, libre de polvo y/o cualquier otro tipo de contaminación.

La correcta limpieza y preparación de la superficie es el primer paso para asegurar el correcto desempeño de los materiales a aplicar, y consiste en proporcionar una superficie sana, limpia y adecuada. Este proceso incluye la eliminación de concreto poco sólido y películas inhibidoras de adherencia, comprobación de firmeza, apertura de estructura porosa y establecimiento del perfil adecuado para la aplicación del sistema protector especificado. El perfil requerido según la norma 03732 del International Concrete Repair Institute depende directamente del espesor del sistema a aplicar, por lo que para un sistema de mortero de 3 a 6 mm, el perfil requerido es CPS-5, CPS-6 ó CSP-7, que puede ser alcanzado con escarificado o granallado.



**CSP 5**  
(medium shotblast)



**CSP 6**  
(medium scarification)



**CSP 7**  
(heavy abrasive blast)

Para la preparación y limpieza de superficies es necesario consultar normas internacionales, en donde se especifican los métodos y procedimientos para que la aplicación lograda sea óptima. Las normas sugeridas para consulta, dependiendo de la superficie sobre la cual se va a aplicar, son:

Steel Structures Painting Council (SSPC)  
National Association of Corrosion Engineers (NACE)  
International Concrete Repair Institute (ICRI); Guideline No. 03732

## MEZCLA

Este material es de tres componentes, por lo tanto, se suministra en tres recipientes por separado, PARTE A (base) y PARTE B (reactor) y PARTE C (CARGA REACTIVA), los cuales se complementan para formar un solo material. Para su aplicación siempre se deben mezclar en la proporción indicada para lograr una correcta reticulación y por lo tanto un correcto desempeño. Nunca se deberá aplicar un material sin sus respectivas PARTES A, B y C.

Antes de mezclar la PARTE A y PARTE B se deberá agitar cada componente por separado, hasta garantizar una correcta homogeneidad en cada componente.

Mezcla por kg

Mezcla por kit de 22 kg

## RELACIÓN DE MEZCLA

QM MARCRETE UT PARTE A	0.130	2.860 Kg
QM MARCRETE UT PARTE B	0.140	3.080 Kg
QM MARCRETE UT PARTE C	0.730	16.060 Kg
TOTAL 1 KG		TOTAL 22 kg

## RENDIMIENTO KIT 22 KG

<b>Parte A</b>	<b>2.860 Kg</b>
<b>Parte B</b>	<b>3.080 Kg</b>
<b>Parte C</b>	<b>16.060 Kg</b>
<b>Total</b>	<b>22 kg</b>

<b>Espesor requerido</b>	<b>Rendimiento por kit de 22 kg</b>
<b>3 milímetros</b>	<b>4.08 m<sup>2</sup></b>
<b>4 milímetros</b>	<b>3.06 m<sup>2</sup></b>
<b>5 milímetros</b>	<b>2.45 m<sup>2</sup></b>
<b>6 milímetros</b>	<b>2.04 m<sup>2</sup></b>

## PREPARACIÓN

1. Mezclar kits completos de 22 kg
2. Mezclar PARTE A y PARTE B hasta lograr una mezcla homogénea, en un recipiente.
3. A esta mezcla ir agregando poco a poco la PARTE C, esto se debe de hacer sin dejar de agitar la mezcla para evitar la formación de grumos. Tener cuidado en ir retirando e incluyendo en la mezcla el material que se quede en las paredes y/o piso de los envases, hasta lograr una mezcla perfectamente homogénea.
4. Verificar antes de la aplicación que todos los componentes estén perfectamente bien integrados, para asegurar capas uniformes y sin defectos.
5. Una vez preparada la mezcla, aplicar de inmediato, ya que su vida útil es aproximadamente de 15 min

**PRECAUCIÓN**

*Este producto debe ser aplicado solo por personal profesional en aplicaciones industriales, atendiendo a las sugerencias y precauciones que se prevén en su Hoja de Datos de Seguridad para Substancias Químicas (MSDS) en lugares bien ventilados y con equipo de seguridad adecuado ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar a la salud. En caso de soldar o cortar con procedimientos que quemen superficies ya recubiertas con este material es necesario usar equipo especial para protección de humos y polvos con un sistema de ventilación adecuada.*

*Contiene sustancias flamables, por lo que en áreas encerradas, requiere ventilación.*

*Se debe acatar al mismo tiempo las normas y reglamentos vigentes que apliquen en el lugar sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.*

*Numero de carga de la ONU: Material Relacionado con Pinturas UN-1263 Guía de Respuesta 128 (Guía de Respuestas a Emergencias 2004, GRE-2004).*

*Para cualquier duda del uso de este material favor de consultar a Química Marel S.A. DE C.V.*

**NOTA**

Estas sugerencias y datos están basados en información que creemos correcta; son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo referente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de control de la empresa, al igual que la calidad y condiciones del sustrato. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.