

**DESCRIPCIÓN** Es un recubrimiento de dos componentes, formulado a base de resinas epoxy poliamidas y pigmentos de muy alta resistencia.

- CARACTERÍSTICAS**
- En blanco y otros colores cumple con las especificaciones de la **FDA** (Food and Drug Administration) contenidas en el título **21 CFR 175.300**, favor de consultarnos para tonos específicos.
  - Así mismo cumple con las siguientes directivas de la Unión Europea: **2002/72/EC y 2002/16/**
  - Acabado brillante, terso y duro
  - Resistente a la inmersión en agua dulce y salada
  - Protege de ambientes corrosivos

- USOS PROPUESTOS**
- Tanques y cisternas
  - Albercas
  - Maquinaria, estructuras, tuberías, etc.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO** Datos de producto catalizado 2:1

(A 25°C y 50% de humedad relativa)	<b>Naturaleza</b>	Epóxico
	<b>Componentes</b>	Dos
	<b>Relación de la mezcla</b>	2:1
	<b>Vida de la mezcla</b>	8 horas a 25°C
	<b>Adelgazador</b>	SOLVENTE QM 8 Para aplicación con rodillo usar SOLVENTE QM RODILLO
	<b>Sólidos en Volumen (Color)<sup>1</sup></b>	45.5% ± 2.5
	<b>Sólidos en Volumen (Transparente)</b>	39.1%
	<b>Sólidos en Peso (color)<sup>1</sup></b>	57.2% ± 5.5
	<b>Sólidos en Peso (transparente)</b>	45.6%

<b>VOC (g/L)</b>	Mínimo: 444 Máximo: 520
<b>Rendimiento teórico<sup>2</sup></b>	17.9 m <sup>2</sup> /L a una milésima de pulgada de espesor
<b>Espesor por capas</b>	Espesor húmedo: 3.9 milésimas a 10 m <sup>2</sup> /L Espesor seco: 1.8 milésimas a 10 m <sup>2</sup> /L
<b>Número de capas</b>	Dos
<b>Espesor recomendado<sup>3</sup></b>	3.6 milésimas
<b>Rendimiento práctico</b>	Tome como base el rendimiento teórico y considere los posibles factores de pérdida que dependerán del método de aplicación, así como del perfil y porosidad de la superficie a recubrir.
<b>Tiempo de secado a 25°C</b>	Al tacto: 25 minutos Duro: 24 horas Para repintar: 4 horas Curado total: 72 horas
<b>Colores</b>	Cualquiera sobre pedido
<b>Apariencia</b>	Brillante
<b>Aplicación</b>	Aspersión, rodillo o brocha
<b>Almacenamiento</b>	12 meses en envase herméticamente cerrado, a 25°C en la sombra, en condiciones secas y alejado de fuentes de calor o ignición.
<b>Presentación</b>	En juegos de 3, 6, 12 y 30 litros

<sup>1</sup> Los sólidos en volumen, sólidos en peso y el contenido de VOC variarán dependiendo del color de la pintura.

<sup>2</sup> El rendimiento teórico está basado en los sólidos en volumen promedio del producto, pero variará dependiendo del color de la pintura.

<sup>3</sup> En aplicaciones especiales, favor de consultarnos para recomendar el espesor y el rendimiento adecuados dependiendo de la funcionalidad buscada.

## COMPATIBILIDAD EN SISTEMA

Se recomiendan los siguientes primarios:

- MAREPOX QM PER 10
- MAREPOX QM AS 2000
- PEMEX QM RP-4 B INORGÁNICO DE ZINC AUTOCURANTE

Y los siguientes acabados:

- POLYMAR QM 15
- POLYMAR QM 30
- POLYMAR QM 60

## RESISTENCIA

<b>Ácidos</b>	Resiste salpicaduras ocasionales o vapores de ácidos minerales diluidos.
<b>Álcalis</b>	Resiste salpicaduras y derrames constantes de álcalis de hasta 30% de concentración, tales como sosa o potasa, hasta temperaturas de 60°C
<b>Solventes</b>	Resiste salpicaduras ocasionales de solventes como xilol, thinner, toluol y alcohol

etélico. No recomendado para inmersión en solventes o derrames constantes.

<b>Agua</b>	Resiste inmersión en agua dulce y salada
<b>Intemperie</b>	Tiene una buena resistencia a la intemperie pero presenta caleo en exposición prologada al sol.
<b>Abrasión</b>	Muy buena resistencia a la abrasión
<b>Flexibilidad y adherencia</b>	Tiene una gran flexibilidad y una excelente adherencia a materiales como lámina galvanizada, acero al carbón, aluminio, madera, concreto, etcétera.

**Nota:** Estas recomendaciones son solo una guía, para aplicaciones específicas favor de consultarnos.

---

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

El desempeño del sistema, depende, en gran medida, de la preparación de superficies, la cual, debe estar limpia, seca, libre de polvo y/o cualquier otro tipo de contaminación.

Para la preparación y limpieza de superficies es necesario consultar normas internacionales, en donde se especifican los métodos y procedimientos para que la aplicación lograda sea óptima. Las normas sugeridas para consulta, dependiendo de la superficie sobre la cual se va a aplicar, son:

- Steel Structures Painting Council (SSPC)
- National Association of Corrosion Engineers (NACE)
- International Concrete Repair Institute (ICRI); Guideline No. 03732

---

## MEZCLA

Este material es de dos componentes, por lo tanto se suministra en dos recipientes por separado, PARTE A (base) y PARTE B (reactor), los cuales se complementan para formar un solo material. Para su aplicación siempre se deben mezclar en la proporción indicada para lograr una correcta reticulación y por lo tanto un correcto desempeño. Nunca se deberá aplicar un material sin su respectivo reactor.

Antes de mezclar la PARTE A y PARTE B se deberá agitar cada componente por separado, hasta garantizar una correcta homogeneidad en cada componente.

## RELACIÓN DE MEZCLA

2 unidades en volumen de **MAREPOX QM ER 10 PARTE A.**

1 unidad en volumen de **MZREPOX QM ER 10 PARTE B.**

## PREPARACIÓN

1. Vaciar **dos** unidades en volumen de la **base MAREPOX QM ER 10 PARTE A** y **una** unidad en volumen de **MAREPOX QM ER 10 PARTE B** en un recipiente.
2. Mezclar perfectamente todo el contenido, retirando e incluyendo en la mezcla el material que se quede en las paredes y/o fondo de los envases, hasta lograr una mezcla homogénea, dejarla reposar durante 5 minutos para que se logre la reacción óptima de ambos componentes.
3. Agregar **SOLVENTE QM 8** según necesidad (máximo un 25%)
4. Verificar antes de la aplicación que todos los componentes estén perfectamente bien integrados para asegurar capas uniformes y sin defectos.
5. Una vez preparada la mezcla, se tiene una vida útil de 8 horas, por lo tanto el material deberá aplicarse antes de que se cumpla este tiempo.

---

## PRECAUCIÓN

*Este producto debe ser aplicado solo por personal profesional en aplicaciones industriales, atendiendo a las sugerencias y precauciones que se prevén en su Hoja de Datos de Seguridad para Substancias Químicas (MSDS) en lugares bien ventilados y con equipo de seguridad adecuado ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar a la salud. En caso de soldar o cortar con procedimientos que quemem superficies ya recubiertas con este material es necesario usar equipo especial para protección de humos y polvos con un sistema de ventilación adecuada.*

*Contiene sustancias flamables, por lo que en áreas encerradas, requiere ventilación.*

*Se debe acatar al mismo tiempo las normas y reglamentos vigentes que apliquen en el lugar sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.*

*Numero de carga de la ONU: Material Relacionado con Pinturas UN 1263 Guía de Respuesta 128 (Guía de Respuestas a Emergencias 2004, GRE 2004).*

*Para cualquier duda del uso de este material favor de consultar a Química Marel S.A. DE C.V.*

---

**NOTA**

Estas sugerencias y datos están basados en información que creemos correcta; son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo referente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de control de la empresa, al igual que la calidad y condiciones del sustrato. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.