

DESCRIPCIÓN Es un primario inorgánico de 2 componentes, constituido por un vehículo de silicato inorgánico base solvente y un pigmento de polvo de zinc, envasados por separado.

- CARACTERÍSTICAS**
- Forma una capa dura y resistente a la abrasión.
 - Excelente resistencia a la mayoría de solventes y a los ambientes húmedo, salino y marino.
 - No se recomienda en contacto continuo con soluciones ácidas y alcalinas
 - Cumple con las características descritas para el primario **PEMEX RP-4B** contenidas en la **NORMA PEMEX No. 4.411.01 (1990)**

- USOS PROPUESTOS**
- Se emplea como galvanizado en frío para la protección del acero al carbón.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO (A 25 °C y 50% de humedad relativa)	Naturaleza	Silicato rico en zinc
	Componentes	Dos
	Vida de la mezcla	4 horas
	Adelgazador	SOLVENTE QMX sólo en caso de ser necesario
	Sólidos en Volumen	38.9%
	Sólidos en Peso	77.7%
	VOC (g/L)	313
	Rendimiento teórico	15.3 m ² /L a una milésima de pulgada de espesor
	Espesor por capas	Espesor húmedo: 3.9 milésimas a 10 m ² /L Espesor seco: 1.5 milésimas a 10 m ² /L
	Número de capas	De una a dos
	Espesor recomendado¹	1.5 a 3 milésimas
	Rendimiento práctico	Tome como base el rendimiento teórico considerando los posibles factores de pérdida, dependiendo del método de aplicación.
	Tiempo de secado a 25 °C	Al Tacto: 20 minutos máximo Duro: 2 horas Repintado: 12 horas Para Inmersión: 5 días

Colores	Gris
Apariencia	Mate
Aplicación	Pistola de aire convencional HVLP EPA Equipo airless Utilizar olla de presión con agitador integrado
Almacenamiento	8 meses en envase herméticamente cerrado, a 25 °C en la sombra.
Presentación	Juegos de 4 litros

¹ En aplicaciones especiales, favor de consultarnos para recomendar el espesor y el rendimiento adecuados dependiendo de la funcionalidad buscada.

COMPATIBILIDAD EN SISTEMA

- **MAREPOX QM ER 10**
- **CFE A3 QM ACABADO EPÓXICO ALTOS SÓLIDOS**
- **CFE A5 QM ACABADO VINÍLICO ALTOS SÓLIDOS**

RESISTENCIA

ACIDOS:	No se recomienda, resiste vapores
ALCALIS:	No se recomienda, resiste vapores
DISOLVENTES:	Excelente
AGUA:	Excelente resistencia en, con acabado resiste inmersión continua en agua dulce y salada.
INTEMPERIE:	Presenta una resistencia regular a la luz.
ABRASIÓN:	Posee una excelente resistencia a la abrasión.
FLEXIBILIDAD Y ADHERENCIA:	Buena adherencia sobre superficies preparadas a metal blanco con abrasivo a presión

Nota: Estas recomendaciones son solo una guía, para aplicaciones específicas favor de consultarnos.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Para la preparación y limpieza de superficies es necesario consultar normas internacionales, en donde se especifican los métodos y procedimientos para que la aplicación lograda sea óptima. Las normas sugeridas para consulta, dependiendo de la superficie sobre la cual se va a aplicar, son:

- * Steel Structures Painting Council (SSPC)
- * National Association of Corrosion Engineers (NACE)
- * International Concrete Repair Institute (ICRI); Guideline No. 03732

Este producto requiere como mínimo abrasivo a presión a metal blanco (SSPC5)

RELACIÓN DE MEZCLA

3 L de la base
7 kg de pigmento

PREPARACIÓN

1. Se procede a poner 3 L de la base y se agrega en agitación los 7 kg del pigmento, poco a poco.
2. Mantener en agitación durante la aplicación debido a que tiende a sentarse, sobre todo si es aplicado con olla de presión.

APLICACIÓN DE LA MEZCLA

1. Antes de aplicar la superficie debe estar preparada con abrasivo a presión (sandblast a metal blanco), según SSPC -5.

2. Preparada la mezcla aplicar con equipo de aspersión antes de 6 horas.

PRECAUCIÓN

Este producto debe ser aplicado solo por personal profesional en aplicaciones industriales, atendiendo a las sugerencias y precauciones que se prevén en su Hoja de Datos de Seguridad para Substancias Químicas (MSDS) en lugares bien ventilados y con equipo de seguridad adecuado ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar a la salud. En caso de soldar o cortar con procedimientos que quemen superficies ya recubiertas con este material es necesario usar equipo especial para protección de humos y polvos con un sistema de ventilación adecuada.

Se debe acatar al mismo tiempo las normas y reglamentos vigentes que apliquen en el lugar sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

Numero de carga de la ONU: Material Relacionado con Pinturas UN-1263 Guía de Respuesta 128 (Guía de Respuestas a Emergencias 2004, GRE-2004).

Para cualquier duda del uso de este material favor de consultar a Química Marel S.A. DEC.V.

NOTA

Estas sugerencias y datos están basados en información que creemos correcta; son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo referente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de control de la empresa, al igual que la calidad y condiciones del sustrato. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.