

DESCRIPCIÓN Es un recubrimiento de altos sólidos formulado a base de resinas de vinilo y plastificantes de alta calidad.

- CARACTERÍSTICAS**
- Forma una película dura y resistente a sustancias químicas y ambientes agresivos.
 - Secado rápido
 - Excelente como barrera contra el agua
 - Es imprescindible la aplicación de un primario
 - Cumple con las características descritas para el acabado **CFE-A5** contenidas en la especificación **CFE D8500-02**

- USOS PROPUESTOS**
- Protección y decoración de equipos que requieran las especificaciones aquí reunidas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO (A 25°C y 50% de humedad relativa)	Naturaleza	
		Naturaleza
	Componentes	Uno
	Adelgazador	SOLVENTE QM 8
	Sólidos en Volumen (Blanco) ¹	28.4%
	Sólidos en Peso (Blanco) ¹	48.1%
	VOC (g/L) (Blanco)	600
	Rendimiento teórico (Blanco) ²	11.2 m ² /L a 25 µm de espesor seco
	Espesor por capas	Espesor húmedo: 3.9 milésimas a 10 m ² /L Espesor seco: 1.1 milésimas a 10 m ² /L
	Número de capas	Dos
	Espesor recomendado ³	2.2 milésimas
	Rendimiento práctico	Tome como base el rendimiento teórico considerando los posibles factores de pérdida, dependiendo del método de aplicación.
	Tiempo de secado a 25 °C	Al tacto: 30 minutos Duro: 4 horas
	Colores	Cualquier sobre pedido
	Apariencia	Semimate
	Aplicación	Aspersión

Almacenamiento 12 meses en envase herméticamente cerrado, a 25 °C en la sombra.

Presentación Envases de 4, 10 y 20 litros

¹ Los sólidos en volumen, sólidos en peso y el contenido de VOC variarán dependiendo del color de la pintura.

² El rendimiento teórico variará dependiendo del color de la pintura.

³ En aplicaciones especiales, favor de consultarnos para recomendar el espesor y el rendimiento adecuados dependiendo de la funcionalidad buscada.

COMPATIBILIDAD EN SISTEMA

Este acabado requiere forzosamente de un primario, recomendamos usar **CFE-P9 QM PRIMARIO ORGÁNICO DE ZINC EPOXI-POLIAMINA**.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Para la preparación y limpieza de superficies es necesario consultar normas internacionales, en donde se especifican los métodos y procedimientos para que la aplicación lograda sea óptima. Las normas sugeridas para consulta, dependiendo de la superficie sobre la cual se va a aplicar, son:

- Steel Structures Painting Council (SSPC)
- National Association of Corrosion Engineers (NACE)
- International Concrete Repair Institute (ICRI); Guideline No. 03732

PREPARACIÓN

Producto de un componente. Antes de su aplicación debe ser agitado para garantizar una correcta homogeneidad. Agregue el solvente necesario, dependiendo del método de aplicación

PRECAUCIÓN

Este producto debe ser aplicado solo por personal profesional en aplicaciones industriales, atendiendo a las sugerencias y precauciones que se prevén en su Hoja de Datos de Seguridad para Substancias Químicas (MSDS) en lugares bien ventilados y con equipo de seguridad adecuado ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar a la salud. En caso de soldar o cortar con procedimientos que quemen superficies ya recubiertas con este material es necesario usar equipo especial para protección de humos y polvos con un sistema de ventilación adecuada.

Se debe acatar al mismo tiempo las normas y reglamentos vigentes que apliquen en el lugar sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

Numero de carga de la ONU: Material Relacionado con Pinturas UN-1263 Guía de Respuesta 128 (Guía de Respuestas a Emergencias 2004, GRE-2004).

Para cualquier duda del uso de este material favor de consultar a Química Marel S.A. DE C.V.

NOTA

Estas sugerencias y datos están basados en información que creemos correcta; son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo referente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de control de la empresa, al igual que la calidad y condiciones del sustrato. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.